

## CONTROL ELECTRÓNICO PARA SOLDADURA POR RESISTENCIA

# SERRATRON 1B <sup>V0710</sup>



- ▶ 127 programas de soldadura
- ▶ Unidad de programación integrada
- ▶ Control de válvula proporcional
- ▶ Secuencia con 3 tiempos de soldadura
- ▶ Compensación de desgaste de electrodos
- ▶ Control de fresado de electrodos
- ▶ Conectividad Ethernet
- ▶ Secuencias de soldadura complejas: ENCADENADO, SUCESIVO...

### MODOS DE TRABAJO

2

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Máquinas colgantes (Programas de soldadura)	MAN (127)	Dimensiones (Al. x Anch. x Prof.)	202 x 134 x 49 mm
Máquinas de pedestal (Programas de soldadura)	STA (127)	Peso	1,0 Kg
Robots (Programas de soldadura)	STA (127)	Temperatura de funcionamiento	-5º a 60º

### FUNCIONES BÁSICAS

Unidades de potencia controlables	1
Red de comunicaciones	Ethernet + TCP/IP
Funcionamiento en corriente constante, supervisión o defasaje	●
Compensación de desgaste de electrodos mediante curvas de desgaste editables	●
Secuencia de 3 tiempos de soldadura	●
Histórico de las últimas soldaduras / Histórico de los últimos fallos	512
Parámetros memorizados de forma permanente sin necesidad de batería	●

### CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

### ENTRADAS - SALIDAS

Sincronismo de red	20 V <sub>CA</sub>	Entradas digitales (18...28V/10 mA)	18
Frecuencia de red (detección automática)	50/60 Hz	Entrada analógica sonda de corriente (20=2300mV/kA)	1
Alimentación del control	24 V <sub>A</sub> +15%/20%	Salidas de encendido (24 V <sub>CC</sub> / 1A, 5kHz pulsos)	1
Potencia consumida por el control	12 W	Salidas digitales (24 V <sub>CC</sub> / 1A)	8

### OPCIONALES

CPC-connect	Software de programación centralizada via Ethernet
SERRAstick	Lapiz de memoria para salvaguarda de datos



SERRA SOLDADURA, S.A.

[www.serrasold.com](http://www.serrasold.com)

QUALITY MANAGEMENT  
Certificata

Factory participation in regular  
monitoring according to ISO 9001:2008



ENVIRONMENTAL MANAGEMENT  
Certificata

Factory participation in regular  
monitoring according to ISO 14001

