



beta214

Soldadura por protuberancias

- AC de hasta 125 kVA
- Media Frecuencia: mayor calidad de soldadura y menor consumo
- Sistema de seguimiento de la fusión
- Accionamiento eléctrico opcional

ServoDrive



1000 Hz



beta 214

Equipamiento de serie:

- Circuito neumático con sistema de contrapresión
- Elastómero para seguimiento en cabezal
- Válvulas E-S agua de 1/2".
- Válvula de entrada de aire de 1/2".
- Mando a dos manos.
- Seccionador

Opcionales:

- Disyuntor (de serie en máquinas MF)
- Profundidad de trabajo DIN de 300 mm
- Distancia máxima entre mesas de 650 mm
- Válvula proporcional
- Caudalímetro
- Paquete integración procesos automáticos
- Unidad autónoma de refrigeración
- Control de esfuerzo mediante galga extensiométrica

Características técnicas

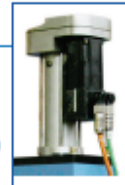
Tensión de conexión	V	400 (50 Hz)
Dimensiones mesa	mm	170x160
Número de ranuras mesa	mm	2
Distancia entre ranuras	mm	63
Distancia entre mesas (mín.-máx.)	mm	140-450
Maniobras / minuto (en 10 mm)	min ⁻¹	90

Código de Pedido

Tipo de soldadura	Profundidad DIN
A- Puntos (Serie Alfa)	1- 250 mm
B- Proboscios (Serie Beta)	2- 300 mm
C- Microsoldadura	
D- Rodillos (S. Gamma)	
Dimen. carcasa	B 2 1 2 3
1- 300 daN (Alfa 10)	
2- 1400 daN (Beta 214)	
3- 2300 daN (Beta 323)	
4- 5000 daN (Beta 420)	
Unidad de esfuerzo	Transformador
1- 750 daN-Simple presión	1- 70 kVA - 50/60Hz
2- 750 daN-Compresión	2- 100 kVA - 50/60Hz
3- 1400 daN-Simple presión	3- 125 kVA - 50/60Hz
4- 1400 daN-Compresión	4- 100 kVA - 1000Hz
5- Cabezal eléctrico	6- 170 kVA - 1000Hz

ServoDrive

Accionamiento Eléctrico Servocontrolado



- Cámara regulable y programable (precisión: +/- 0,1 mm)
- Detección de espesores a soldar y selección automática de programa de soldadura.
- Paro de la máquina en caso de no detección del espesor correspondiente : fuerza o tornillo mal colocados, ausencia de una chapa...
- Integración del cabezal en aplicaciones automáticas (función 7º eje).
- Control de penetración durante la soldadura.

		AC 50 Hz	MF 1000 Hz	ServoDrive			
Beta 214 - CODIGOS MAQUINA		B2122	B2143	B2124	B2146	B2104	B2106
Frecuencia de soldadura	Hz	50	50	1000	1000	1000	1000
Potencia al 50 % F.M.	kVA	100	125	100	170	100	170
Profundidad de trabajo DIN	mm	250	250	250	250	250	250
Esfuerzo (cilindro neumático a 6 bar)	daN	750	1400	750	1400	-	-
Esfuerzo (cabezal servoeléctrico)	daN	-	-	-	-	1500	1500
Corriente máx. en CC (en 5 per.)	kA	60	75	26	52	26	52
Corriente máx. soldadura (en 5 per.)	kA	48	60	26	52	26	52
Consumo de aire a 50 mm 6 bar	NI	4,7	8,4	4,7	8,4	-	-
Caudal de agua refrigeración	l/h	360	360	720	720	720	720
Potencia de conexión	kVA	200	250	160	250	160	250
Fusibles retardados	A	200	250	160	250	160	250
Sección de acometida por fase	mm ²	90	120	70	120	70	120
Tensión de secundario	V	7.7 / 9	8.6 / 11	10	10	10	10
Carrera de trabajo	mm	100	100	100	100	0-100 regulable y programable	
Anchura	mm	500	500	500	500	500	500
Profundidad	mm	1230	1230	1230	1230	1230	1230
Altura	mm	1893	2152	1893	2152	1960	1960
Peso	kg	610	640	580	610	590	620
Maniobras por minuto (en 10 mm)	min ⁻¹	90	90	90	90	150	150
Unidad de Media Frecuencia	Ref.	-	-	MFC-3007	MFC-3015	MFC-3007	MFC-3015



www.serrasold.com

QUALITY MANAGEMENT Certificate



ENVIRONMENTAL MANAGEMENT Certificate





V.1009

beta 323

soldadura por protuberancias

POTENCIA Y CALIDAD
CON MENOR CONSUMO

1000 Hz



ServoDrive



beta 323

Código de Pedido

Tipo de soldadura

- A- Puntos (Serie Alfa)
- B- Protuberancias (Serie Beta)**
- C- Microsoldadura
- D- Roldanas (Serie Gamma)

Unidad de esfuerzo

- 2- 2300 daN-Contrapresión**
- 0- Cabezal eléctrico

B 3 1 2 1

Dimensiones carcasa

- 1- Hasta 300 daN (Alfa 10)
- 2- Hasta 1400 daN (Beta 214)
- 3- Hasta 2300 daN (Beta 323)**
- 4- Hasta 5000 daN (Beta 420)

Prof. DIN

- 1- 250 mm
- 2- 300 mm

Transformador

- 1- 200 kVA - 50/60Hz
- 4- 1x170 kVA-1000Hz
- 6- 2x170 kVA-1000Hz

Características técnicas

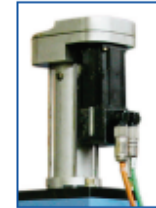
Tensión de conexión	V	400 (50 Hz)
Dimensiones mesa	mm	250x250
Número de ranuras mesa	nº	3
Distancia entre ranuras	mm	63
Distancia entre mesas (min.-máx.)	mm	140-450
Maniobras / minuto (en 10 mm)	min ⁻¹	90

Beta 323 - CODIGOS MAQUINA

		B3121	B3124	B3126
Frecuencia de soldadura	Hz	50	1000	1000
Potencia al 50 % F.M.	kVA	200	170	2x170
Profundidad de trabajo DIN	mm	250	250	250
Esfuerzo a 6 bar	daN	2300	2300	2300
Corriente máxima en CC (con 5 periodos)	kA	90	52	108
Corriente máxima de soldadura (con 5 periodos)	kA	74	52	100
Consumo de aire a 50 mm 6 bar	NI	13,7	13,7	13,7
Caudal de agua refrigeración	l/h	360	720	720
Potencia de conexión	kVA	630	250	500
Fusibles retardados	A	500	250	500
Sección de acometida por fase	mm ²	240	120	240
Tensión de secundario	V	8.5 / 10,51	10	10
Carrera de trabajo	mm	120	120	120
Anchura	mm	650	650	650
Profundidad	mm	1650	1650	1650
Altura	mm	2310	2310	2310
Peso	kg	870	780	850
Unidad de Media Frecuencia MFC-3015	Unidades	-	1	2

Equipamiento de serie:

- Circuito neumático con sistema de contrapresión.
- Elastómero para seguimiento de la soldadura.
- Válvulas E-S agua de 3/4".
- Válvula de entrada de aire de 3/4".
- Mando a dos manos.
- Seccionador



Opcionales:

- Cabezal eléctrico de 2500 daN de esfuerzo.
- Disyuntor (de serie en máquinas MF)
- Distancia máxima entre mesas de 600 mm.
- Válvula proporcional.
- Caudalímetro.
- Paquete de integración en procesos automáticos.
- Control de esfuerzo mediante galga extensiométrica



SERRA SOLDADURA, S.A.

www.serrasold.com

GESTIÓN DE CALIDAD
Espreso certificado
Se adheren a los estándares
ISO 9001:2008



ENVIRONMENTAL
MANAGEMENT
Certificate
Industry participation in regular
monitoring according to ISO 14001

