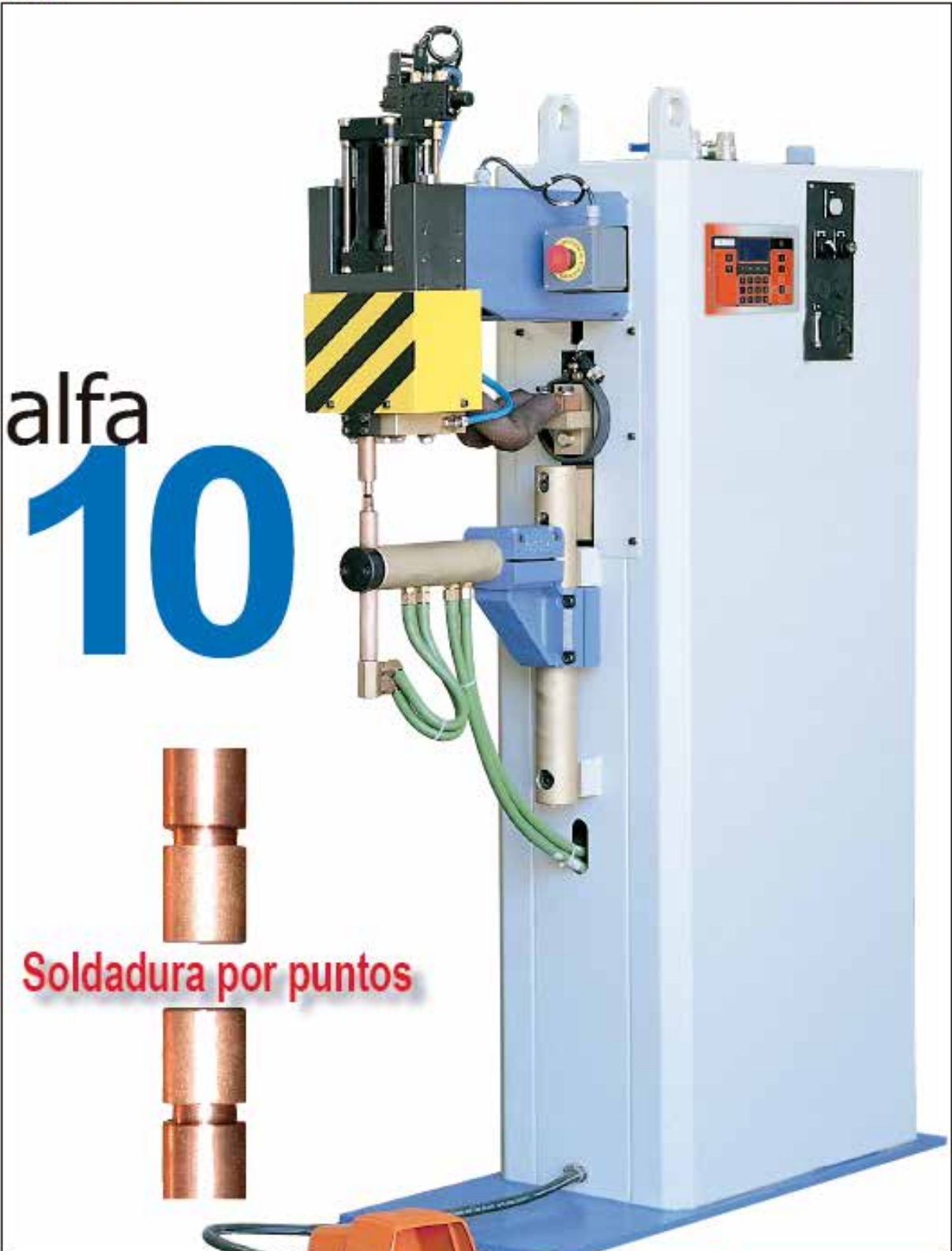




V.1009



alfa
10



Soldadura por puntos



alfa 10

CODIGO DE PEDIDO

Tipo de soldadura

A- Puntos (Serie Alfa)

Dimensiones carcasa

1- 300 daN (Alfa 10)

A 1 1 1 0

Unidad de esfuerzo

1- 300 daN - Simple presión

Profundidad DIN

1- 250 mm

2- 500 mm

3- 750 mm

Transformador

0- 50 kVA - 50/60Hz

Equipamiento de serie:

- Seccionador
- Titistores 700A
- Circuito neumático con sistema de simple presión
- Válvulas E-S agua de 1/2".
- Válvula de entrada de aire de 3/8".
- Pedal eléctrico
- Control electrónico Serratron® 1B

Opcionales:

- Disyuntor
- Doble carrera 60 + 20 mm

Características técnicas

		A1110	A1210	A1310
Potencia al 50 % F.M.	kVA	50	50	50
Escote DIN a eje de cabezal	mm	250	500	750
Carrera del cilindro	mm	80	80	80
Esfuerzo del cilindro a 6 bar	daN	300	300	300
Intensidad máxima secundaria en C.C.	kA	25	19,5	10
Maniobras por minuto (separ. electrodo 5 mm)	m/min	120	120	120
Consumo de aire a 50mm / 6bar	NI	3,4	3,4	3,4
Caudal de agua refrigeración	l/h	300	300	300
Diámetro del brazo inferior	mm	60	60	60
Diámetro de los electrodos	mm	15,5	15,5	15,5
Separación entre brazos (máxima/mínima)	mm	370-250	370-250	370-250
Carrera máxima del electrodo	mm	80	80	80
Puntal inferior	-	-	●	●
Potencia de conexión al 25% F.M.	kVA	70	70	70
Fusibles retardados	A	150	150	150
Sección de acometida por fase	mm ²	35	35	35
Altura	mm	1700	1700	1700
Anchura	mm	380	380	380
Profundidad	mm	1180	1430	1680
Peso	Kg	310	360	385



SERRA SOLDADURA, S.A.

www.serrasold.com

QUALITY
MANAGEMENT
Certificate

Welding equipment - single
and double phase AC/DC/AC/DC



ENVIRONMENTAL
MANAGEMENT
Certificate

Welding participation in regular
monitoring according to ISO 14001





V.0904

alfa 209

Soldadura por puntos



AC - Media Frecuencia 1000 Hz
Accionamiento neumático o eléctrico



alfa 209



MFC-3000

Inverter Media Frecuencia
con control adaptativo



Equipamiento de serie:

- Circuito neumático con sistema de simple presión
- Válvulas E-S agua de 1/2".
- Válvula de entrada de aire de 1/2".
- Pedal eléctrico
- Seccionador
- Gato hidráulico regulable pluma inferior

Opcionales:

- Disyuntor (de serie en máquinas MF)
- Distancia entre brazos de 550 mm
- Cabezal eléctrico de 750 daN de esfuerzo
- Circuito neumático con sistema de contrapresión
- Válvula proporcional
- Caudalímetro
- Elastómetro de seguimiento para el cabezal
- Paquete de integración en procesos automáticos

Características técnicas

Tensión de conexión	V	400 (50 Hz)
Diámetro electrodos (cono 10°)	mm	19
Diámetro portaelectrodos	mm	35
Diámetro brazos	mm	70
Separación entre brazos min/max	mm	140-450
Camara del cilindro	mm	100
Maniobras / minuto (en 10 mm)	min ⁻¹	90

CODIGO DE PEDIDO

Tipo de soldadura

- A- Puntos (Serie Alfa)
- B- Protuberancias (Serie Beta)
- C- Microsoldadura
- D- Roldanas (Serie Gamma)

Dimensiones carcasa

- 1- 300 daN (Alfa 10)
- 2- 900 daN (Alfa 209)
- 3- 1400 daN (Alfa 314)
- 4- 1800 daN

A 2 1 2 2

Prof. DIN

- 1- 400 mm
- 2- 600 mm
- 3- 750 mm
- 4- 900 mm
- 5- 1050 mm

Transformador

- 2- 100 kVA - 50/60Hz
- 3- 125 kVA - 50/60Hz
- 4- 100 kVA - 1000Hz
- 5- 150 kVA - 1000Hz
- 6- 170 kVA - 1000Hz

Unidad de esfuerzo

- 1- 300 daN - Simple presión
- 2- 450 daN - Simple presión
- 3- 450 daN - Doble presión
- 4- 450 daN - Doble cámara
- 5- 750 daN - Simple presión
- 6- 750 daN - Doble presión
- 7- 750 daN - Doble cámara
- 8- 900 daN - Simple presión
- 9- 900 daN - Doble presión
- 0- Cabezal eléctrico

Alfa 209 - CODIGOS MAQUINA		A2122	A2152	A2153	A2183	A2124	A2186	A2222	A2253	A2224	A2256	A2323
Frecuencia de soldadura	Hz	50	50	50	50	1000	1000	50	50	1000	1000	50
Potencia al 50 % F.M.	kVA	100	100	125	125	100	170	100	125	100	170	125
Profundidad de trabajo DIN	mm	400	400	400	400	400	400	600	600	600	600	750
Esfuerzo del cilindro a 6 bar	daN	450	750	750	900	450	900	450	750	450	750	450
Intensidad máx. en CC (en 5 periodos)	kA	40	40	50	50	26	45	35	42	26	45	38
Corriente máx. soldadura (en 5 per)	kA	32	32	40	40	26	45	28	33	26	45	30
Consumo de aire a 50 mm 6 bar	NI	2,67	4,17	4,17	5,34	2,67	5,34	2,67	4,70	2,67	4,17	2,67
Caudal de agua refrigeración	lh	360	360	360	360	720	720	360	360	720	720	360
Puntal inferior	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•
Potencia de conexión	kVA	200	200	250	250	160	250	200	250	160	250	250
Fusibles retardados	A	200	200	250	250	160	250	200	250	160	250	250
Sección de acometida por fase	mm ²	90	90	120	120	70	120	90	120	70	120	120
Tensión de secundario	V	7,7/9	7,7/9	8,6/11	8,6/11	10	10	7,7/9	8,6/11	10	10	8,6/11
Anchura	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Profundidad	mm	1230	1230	1230	1230	1230	1230	1630	1630	1630	1630	1790
Altura	mm	1893	1893	1893	2152	1893	2152	1893	1893	1893	1893	1893
Peso	Kgs	610	620	640	640	580	600	610	630	580	600	660
Inverter de Media Frecuencia	MFC	-	-	-	-	3007	3015	-	-	3007	3015	-



SERRA SOLDADURA, S.A.

www.serrasold.com

QUALITY
MANAGEMENT
Certificate



ENVIRONMENTAL
MANAGEMENT
Certificate

